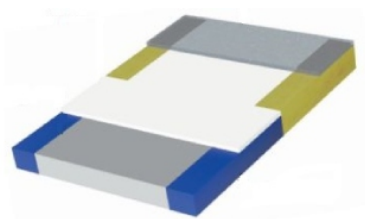


Podkładka elastomerowa Ruba NEG

extrea®

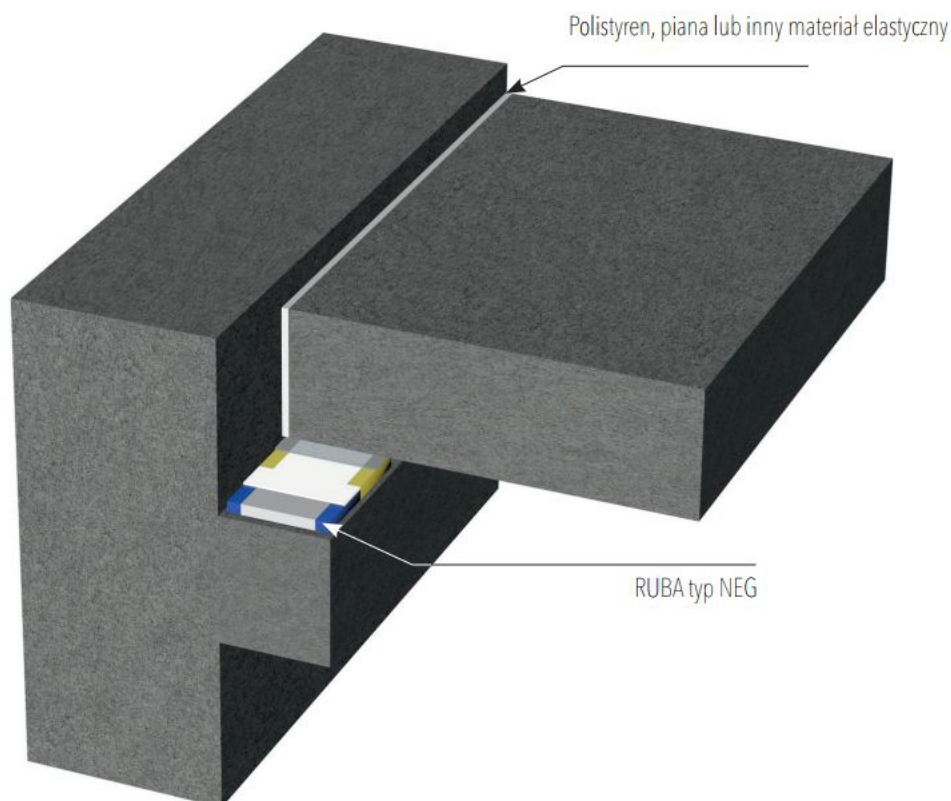


Opis produktu

Podkładki elastomerowe Ruba NEG typu punktowego do łożyskowania dźwigarów, belek oraz płyt zarówno prefabrykowanych jak i wykonywanych na budowie przy zakresie przemieszczeń do ± 20 mm oraz nacisku do 5 MPa.

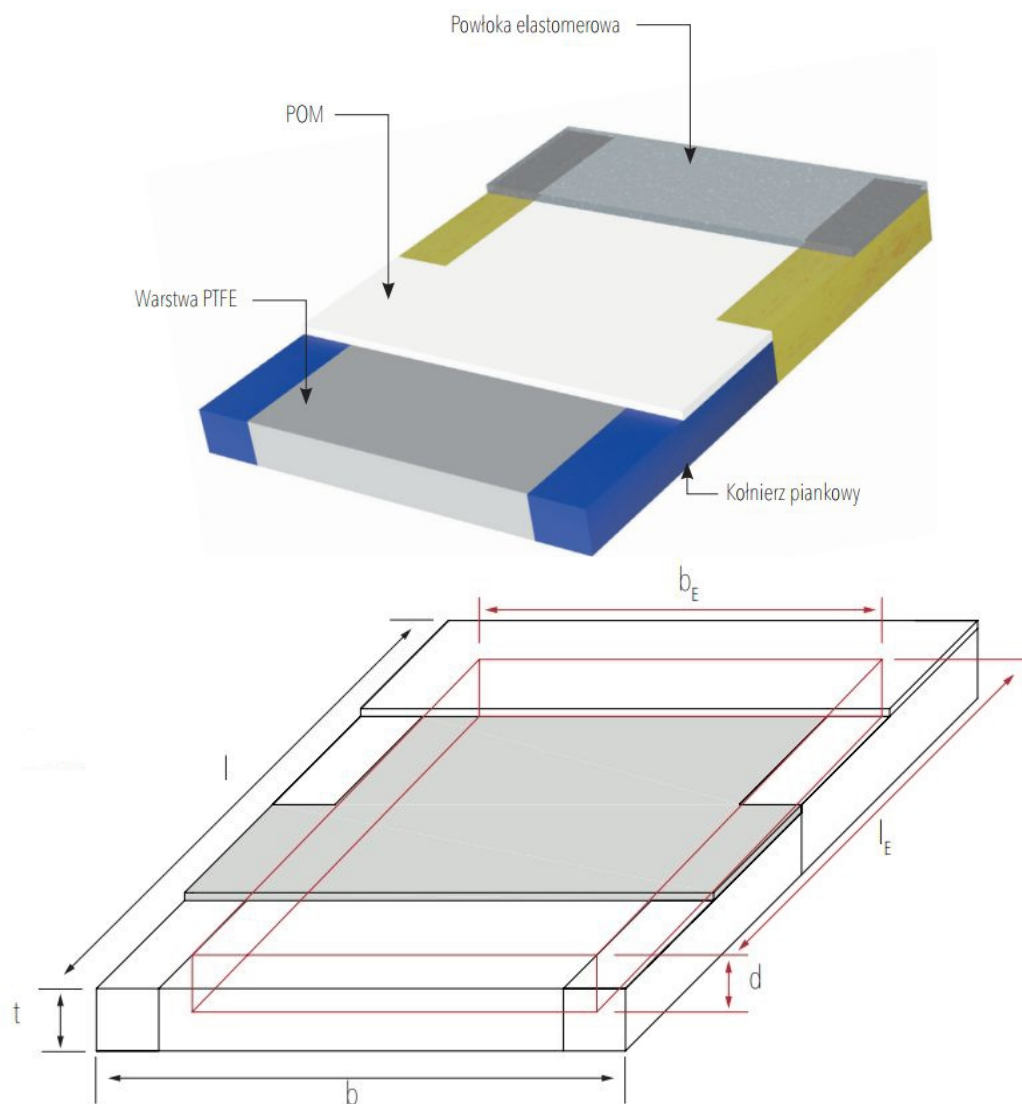
Właściwości i zalety

- ➔ Mogą być stosowane przy naprężeniach na poziomie 5 MPa.
- ➔ Są wykonywane z kauczuku wulkanizowanego na bazie EPDM lub kauczuku chloroprenowego.
- ➔ Gwarantują przekazywanie obciążenia w kontrolowany sposób, umożliwiając swobodny obrót na podporze oraz zmniejszając siły poziome wywołane odkształceniem, skurczem lub temperaturą.
- ➔ Zapobiegają nadmiernym mimośrodom oraz koncentracji obciążenia na podporze.
- ➔ Standardowe grubości podkładek: 9, 14, 19, 24 mm.
- ➔ Dopuszczalne przesunięcia maksymalnie do ok. 20 mm.
- ➔ Dzięki wysokiej klasy materiałom ślizgowym minimalizowany jest współczynnik tarcia, przy jednoczesnym zachowaniu prawidłowego łożyskowania.



Budowa i sposób działania podkładek

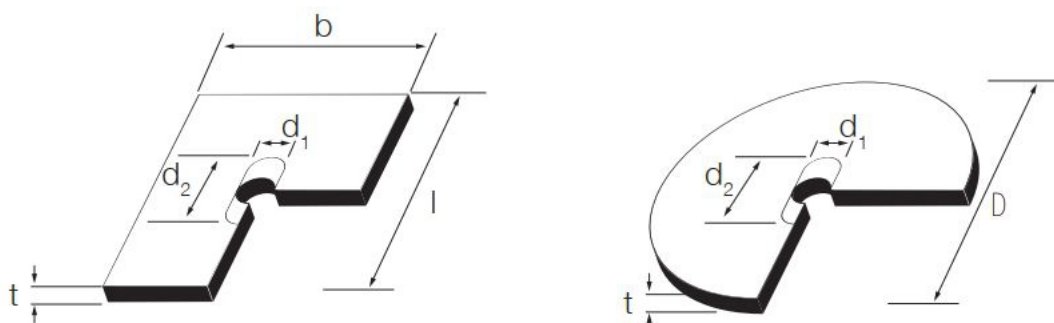
Wszystkie podkładki punktowe przeznaczone są do zastosowań z większymi zakresami przemieszczeń przy nacisku do 5 N/mm². Idealny dobór materiałów ślizgowych pozwala zminimalizować współczynnik tarcia, zapewniając jednocześnie prawidłowe łożyskowanie. Podkładki elastomerowe, ślizgowe, niezbrojone kompensują poziome przesunięcia poprzez swobodny przesuw płyty ślizgowej na rdzeniu podkładki. Jednocześnie zapewniają kontrolowane przeniesienie obciążenia, wyrównują obrót na podporach, a także redukują nierówności łożyskowanych powierzchni.



b_E - szerokość niezbrojonego rdzenia elastomerowego, mm;
 l_E - długość niezbrojonego rdzenia elastomerowego, mm;
 d - grubość niezbrojonego rdzenia elastomerowego, mm;
 b - szerokość podkładki/płyty ślizgowej, mm;
 l - długość podkładki/płyty ślizgowej, mm;
 t - grubość podkładki, mm.

Współczynnik tarcia 0,01 do 0,05 przy 23°C. Standardowy zakres przemieszczeń: ± 20 mm

Specyfikacja: $b_E \times l_E \times d / b \times l / t$ mm RUBA typ NEG



Oznaczenie

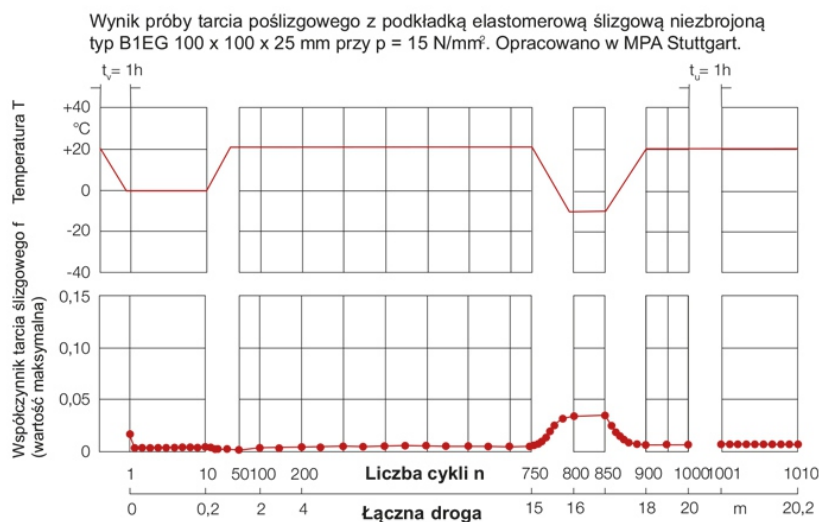
- t - grubość podkładki, mm;
d - grubość niezbrojonego rdzenia elastomerowego, mm;
b - szerokość podkładki, mm;
l - długość podkładki, mm;
a1 - średnica otworu w rdzeniu podkładki, mm;
a2 - długość otworu owalnego w płycie ślizgowej, mm;
D - średnica podkładki, mm.

Wymiar

- grubość podkładki t: 9, 14, 19, 24 mm,
- grubość rdzenia d: 5, 10, 15, 20 mm,
- wymiary boków:
 - min. szer. podkładki b: 140 mm,
 - min. dł. podkładki l: 140 mm,
 - max wymiar: 1000 x 1000 mm.

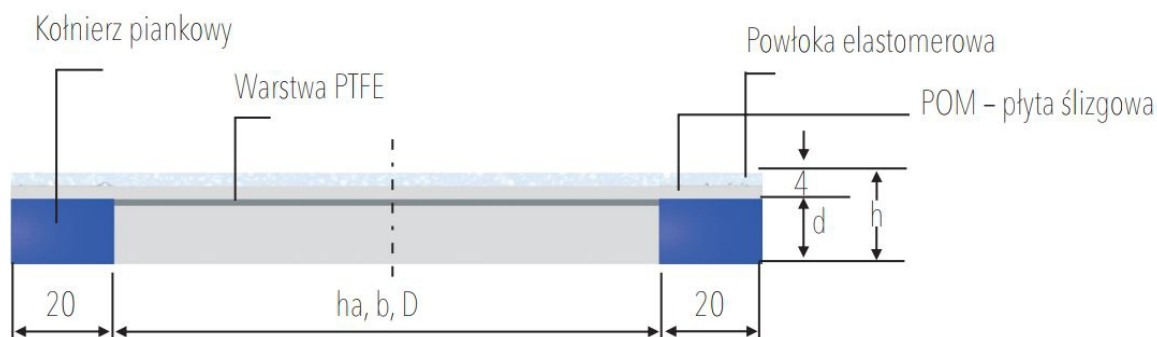
Podkładki typu NEG produkowane są w dowolnych wymiarach. Minimalny wymiar rdzenia elastomerowego to 100 x 100 mm.

Współczynnik tarcia ślizgowego



Dopuszczalne obciążenia i wartości obrotu należy odczytać z poniższej tabeli projektowej. Inne wymiary i zakresy przemieszczeń dostępne są na żądanie.

Właściwości i zalety



Asortyment

WYMIARY PODKŁADKI				DOPUSZCZALNE KĄTY SKRĘCANIA			
Rdzeń podkładki a x b mm	Płyta ślizgowa standardowa mm	Łączna wysokość h mm	Wysokość elastomeru d mm	Dopuszczalne obciążenie F kN	Krótszy bok %	Dłuższy bok %	Dopuszczalne średnie obciążenie podkładki N/mm2
100 x 100	140 x 140	9	5	50	10	10	5
		14	10	30	20	20	3
100 x 150	140 x 190	9	5	75	10	7	5
		14	10	54	20	13	3,6
150 x 200	190 x 240	9	5	150	7	5	5
		14	10	150	13	10	5
200 x 200	240 x 240	9	5	200	5	5	5
		14	10	200	10	10	5
		19	15	170	15	15	4,3
200 x 250	240 x 290	9	5	250	5	4	5
		14	10	250	10	8	5
		19	15	222	15	12	4,4
200 x 300	240 x 340	9	5	300	5	3	5
		14	10	300	10	7	5
		19	15	288	15	10	4,8
250 x 300	290 x 340	9	5	375	4	3	5
		14	10	375	8	7	5
		19	15	370	12	10	4,9
200 x 400	240 x 440	9	5	400	5	3	5
		14	10	400	10	5	5
		19	15	400	15	8	5
		24	20	320	20	10	4
250 x 400	290 x 440	9	5	500	4	3	5
		14	10	500	8	5	5
		19	15	500	12	8	5
		24	20	462	16	10	4,6
300 x 400	340 x 440	9	5	600	3	3	5
		14	10	600	7	5	5
		19	15	600	10	8	5
		24	20	600	13	10	5

Odporność ogniowa

Podkładki NEG posiadają badania ogniowe przeprowadzone w Laboratorium Badań Ogniowych ITB.

Posiadają one klasę odporności ogniowej REI 120.

Przy doborze podkładek należy uwzględnić wytyczne zawarte w Ocenie Technicznej nr 01155/17/Z00NZP.