



Zastosowanie

- ➔ Olej EKOBET 0 przeznaczony jest do smarowania form przy produkcji elementów z betonu kruszywowego oraz szalunków.
- ➔ Może być stosowany natryskowo lub za pomocą pędzli.
- ➔ Nie powoduje przebarwień na powierzchni betonu.

Skład ogólny

- ➔ Reaktywny nieemulgujący olej, zawierający w swym składzie wysokorafinowaną, nie zawierającą rakotwórczych węglowodanów aromatycznych bazę olejową oraz pakiet przyjaznych środowisku naturalnemu dodatków antyadhezyjnych i antykorozyjnych.

Właściwości techniczno użytkowe

Wygląd	jednorodna klarowna ciecz
Kolor	żółta do jasnobrązowej
Lepkość kinetyczna	9-24 mm ² /s przy temp. 40°C
Gęstość	0,88-0,90 g/cm ³ przy temp. 15°C
Temperatura zapłonu	nie niższa niż 100°C

PRODUKT POSIADA ATEST HIGIENICZNY PZH

Podane wartości parametrów fizyko-chemicznych są wartościami typowymi.
Wartości rzeczywiste umieszczone są na świadectwach jakości dołączonych do każdej partii produktu.